

# 地域の特色を生かしたまちづくりがカギ。 西条の取り組みから学ぶべき点は多いですね。

(庄山会長談)



間で、事が決まれば意見の違いを乗り越えて互いに力を合わせてゴールをめざそうという精神を表現したのが「和」なんです。

間でも、事が決まれば意見の違いもあって、ルネサステクノロジ西条事業所として生まれ変わる事ができた。あの時の経営判断があればこそ、今があると思っております。

際水素エネルギー学会で、正式発表できればと思っています。

質や信頼性に厳しいお客様がいだからこそつくる側も、責任感と使命感を持って仕事に取り組むことができます。つくる側と使う側のいい緊張関係の中で育まれた技術を、私たちはもともと活用すべきです。

今日、ブランド戦略は社内意識をひとつに束ねる重要な意味を持つていると思います。

**市長** 企業理念を尊重する、つまり創業の精神にもう一度立ち返ろうということですね。

**会長** 西条事業所は、半導体の中でも比較的付加価値の高いシステムLSIを作っていました。もし価格競争の激しいDRAMメモリーの工場だったら、違う形になっていたかもしれません。

**市長** 西条では、ほかに四国有数の耕地面積を誇る農業地帯としての特色を生かし、農産物の生産から流通・販売まで、関連企業を集約した「食品加工流通コンビナート構想」を推進中です。

**市長** また、これからはUターンでもなければIターンでもない、都会と地方に生活拠点を持ち、行ったり来たりするOターンの時代です。

**会長** いや、今日はむしろ私が市長の熱弁に刺激をいただきま

とが主たる原因です。そんな時期に社長を任せられ、なんとかみんなの気持ちを奮い立たせたいという気持ちで原点回帰を訴えたんです。

**市長** おっしゃる通りに、西条には3億5000万トンという豊富な地下水があります。この水資源を生かし、私たちはさまざまな取り組みを行っています。

**市長** 平成18年度元気なものづくり300社」に選定され、自社で考案した焼入れの新技術が経済産業省の「サポートインダストリー」(戦略的基盤技術高度化支援事業)の採択を受け、実用化研究を進めております。

**会長** 我が社でも、2000年から「Inspire the next」をコーポレートステートメントとして、ブランド戦略に力を入れています。

**市長** 本日はお忙しい中、本当にありがとうございました。

**市長** 当時のことは、私も覚えていません。半導体業界が再編成の時期を迎え、西条にあった三菱電機の工場も一時存続が危ぶ

**市長** おっしゃる通りに、西条には3億5000万トンという豊富な地下水があります。この水資源を生かし、私たちはさまざまな取り組みを行っています。

**市長** 平成18年度元気なものづくり300社」に選定され、自社で考案した焼入れの新技術が経済産業省の「サポートインダストリー」(戦略的基盤技術高度化支援事業)の採択を受け、実用化研究を進めております。

**会長** 我が社でも、2000年から「Inspire the next」をコーポレートステートメントとして、ブランド戦略に力を入れています。

**市長** 本日はお忙しい中、本当にありがとうございました。

工場から出る廃熱と地下水の冷熱を水素吸蔵合金に含ませて、食品などを冷凍保存する「MH冷凍機」もそのひとつです。ようやく実用にメドが付き、経済産業省等から補助をいただき、実用に即した小型モデルの研究開発を進めているところです。来年アイスランドで開かれる国

**会長** 日本では、中堅中小企業が素晴らしい技術を持っています。また日本には、世界一の品

一人ひとりが「HITACHI」のブランドを背負っていると思えば、更なる改善の努力も生まれるでしょう。日本型経営が曲がり角にさしかかっている

